

Модуль-А3. Параллельная работа принтеров.

- ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ
- ВНЕШНИЙ ВИД, РАЗЪЕМЫ, ИНДИКАЦИЯ
- ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ
 - ПРИМЕР ОБЪЕДИНЕНИЯ ДВУХ ПРИНТЕРОВ
 - ПРИМЕР КАСКАДИРОВАНИЯ ДЛЯ ТРЕХ ПРИНТЕРОВ
 - ПРИМЕР КАСКАДИРОВАНИЯ С УСТРОЙСТВОМ BRIO-DualPRN

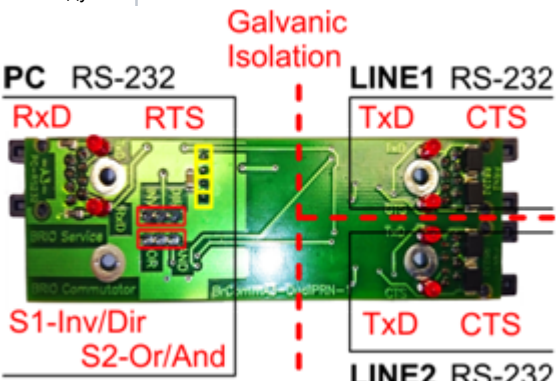
 Загрузить доступные материалы по этой теме.

- Модуль-А3 обеспечивает параллельную работу двух, или более, “кухонных” принтеров в составе торговой компьютерной системы ShoppinG-IV.
- Модуль обеспечивает полную гальваническую развязку, как между принтерами, так и между принтерами и портом компьютера.
- При необходимости одновременной работы большего количества принтеров, предусмотрена возможность каскадирования как с помощью установки дополнительных модулей А3, так и с помощью внешних устройств BRIO-DualPRN.



ВНИМАНИЕ!!! Для нормальной работы модуля необходимо, чтобы все подключенные принтера имели одинаковые настройки интерфейса RS-232!!!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

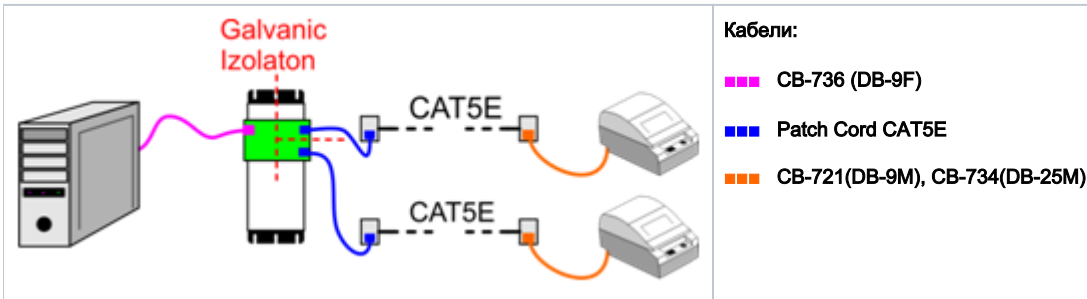
<p>Напряжение питания: - DC +5V</p> <p>Потребляемая мощность модуля: - 0,75W (при 30mA)</p>	<h3>ВНЕШНИЙ ВИД, РАЗЪЕМЫ, ИНДИКАЦИЯ</h3> 	<p>RJ - 8p8c</p> <p>1 изоляция</p> <p>1 Светодиодная индикация</p> <p>2 (RxD) Прием</p> <p>3 (GND) Земля</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6 (RTS-OUT) Готовность</p> <p>7</p> <p>8</p>
	<p>Galvanic Isolation</p> <p>PC RS-232</p> <p>RxD RTS</p> <p>LINE1 RS-232</p> <p>TxD CTS</p> <p>S1-Inv/Dir</p> <p>S2-Or/And</p> <p>LINE2 RS-232</p> <p>TxD CTS</p>	<p>RJ - 8p8c</p> <p>1</p> <p>1 (GND1/2) Земля</p> <p>2 (TxD1/2) Передача</p> <p>3 (GND1/2) Земля</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6 (CTS1/2-IN) Готовность</p> <p>7</p> <p>8</p>

	Светодиодная индикация		Положение перемычек
TxD1/2	Передача данных на принтер.	S2-OR	Общая готовность (RTS) формируется, когда готов любой из принтеров .
CTS1/2	Сигнал готовности от принтера		
RTS	Общая готовность принтеров	S2-AND	Общая готовность (RTS) формируется только тогда, когда готовы оба принтера .
		S1-DIR	Сигнал готовности формируется как Лог. 1 .
		S1-INV	Сигнал готовности формируется как Лог. 0 .

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

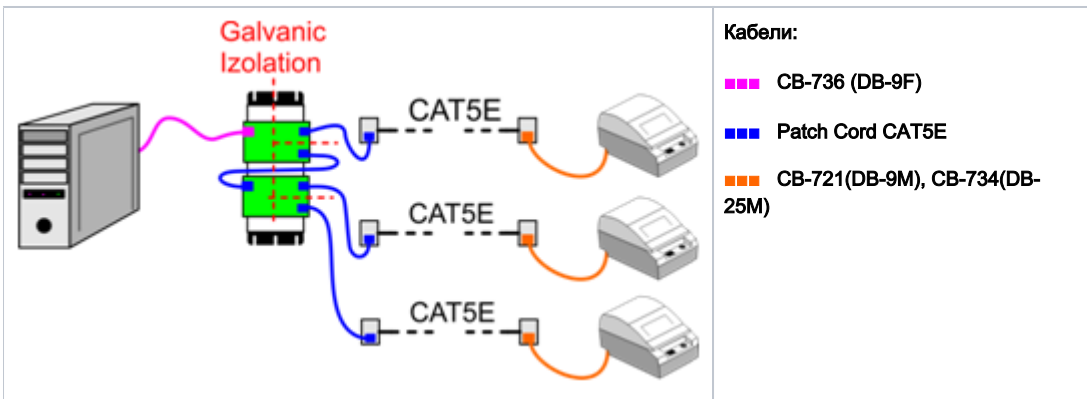
ПРИМЕР ОБЪЕДИНЕНИЯ ДВУХ ПРИНТЕРОВ

- Необходимо обеспечить параллельную работу двух принтеров
- При помощи перемычек **S1** и **S2** выбирается вариант обработки сигналов готовности принтеров.



ПРИМЕР КАСКАДИРОВАНИЯ ДЛЯ ТРЕХ ПРИНТЕРОВ

- Необходимо обеспечить параллельную работу **трех** принтеров. Для этого используются два модуля с соответствующей коммутацией.
- При помощи перемычек **S1** и **S2** выбирается вариант обработки сигналов готовности принтеров.



ПРИМЕР КАСКАДИРОВАНИЯ С УСТРОЙСТВОМ BRIO-DualPRN

- Применение при каскадировании устройства **BRIO-DualPRN** вызвано необходимостью использовать уже имеющуюся инсталляцию.
- Необходимая коммутация обеспечивается применением указанных кабелей.
- Так как **Модуль-A3** обеспечивает гальваническую развязку, необходимость использования отдельного блока питания для устройства **BRIO-DualPRN** не оказывает влияния на общую надежность.

