

Модуль-А3. Параллельная работа принтеров.

- ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ
- ВНЕШНИЙ ВИД, РАЗЪЕМЫ, ИНДИКАЦИЯ
- ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ
 - ПРИМЕР ОБЪЕДИНЕНИЯ ДВУХ ПРИНТЕРОВ
 - ПРИМЕР КАСКАДИРОВАНИЯ ДЛЯ ТРЕХ ПРИНТЕРОВ
 - ПРИМЕР КАСКАДИРОВАНИЯ С УСТРОЙСТВОМ BRIO-DualPRN

 Загрузить доступные материалы по этой теме.

- **Модуль-А3** обеспечивает параллельную работу двух, или более, “кухонных” принтеров в составе торговой компьютерной системы ShoppinG-IV.
- Модуль обеспечивает полную гальваническую развязку, как между принтерами, так и между принтерами и портом компьютера.
- При необходимости одновременной работы большого количества принтеров, предусмотрена возможность каскадирования как с помощью установки дополнительных **модулей А3**, так и с помощью внешних устройств **BRIO-DualPRN**.



ВНИМАНИЕ!!! Для нормальной работы модуля необходимо, чтобы все подключенные принтера имели одинаковые настройки интерфейса RS-232!!!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

• Напряжение питания:
ВНЕШНИЙ ВИД, РАЗЪЕМЫ, ИНДИКАЦИЯ

• Потребляемая мощность модуля:

RJ - 8p8c



1 изоляция

• Защита от импульсных сигналов PC

• Светодиодная индикация

1 (GND) Земля

2 (Rx/D) Прием

3 (GND) Земля

4

5

6 (RTS-OUT) Готовность

7

8

PC RS-232

RxD RTS

LINE1 RS-232

TxD CTS

Galvanic Isolation

S1-Inv/Dir

S2-Or/And

LINE2 RS-232

TxD CTS

RJ - 8p8c



1 анала

• Сигналы LINE-1/2

1 (GND1/2) Земля

2 (Tx/D1/2) Передача

3 (GND1/2) Земля

4

5

6 (CTS1/2-IN) Готовность

7

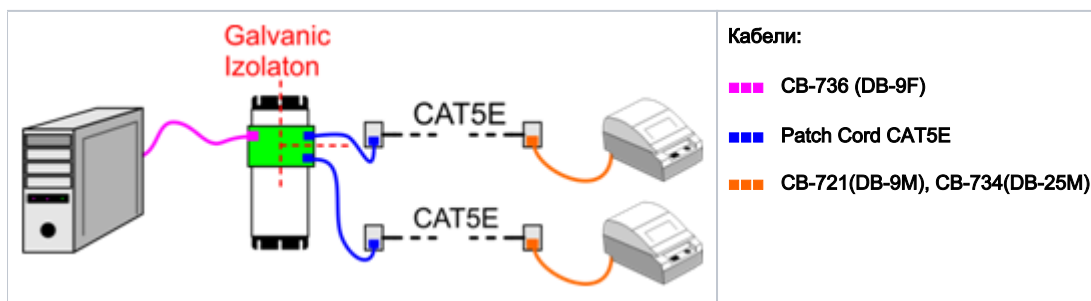
8

	Светодиодная индикация		Положение перемычек
TxD1/2	Передача данных на принтер.	S2-OR	Общая готовность (RTS) формируется, когда готов любой из принтеров .
CTS1/2	Сигнал готовности от принтера		
RTS	Общая готовность принтеров	S2-AND	Общая готовность (RTS) формируется только тогда, когда готовы оба принтера .
		S1-DIR	Сигнал готовности формируется как Лог. 1 .
		S1-INV	Сигнал готовности формируется как Лог. 0 .

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

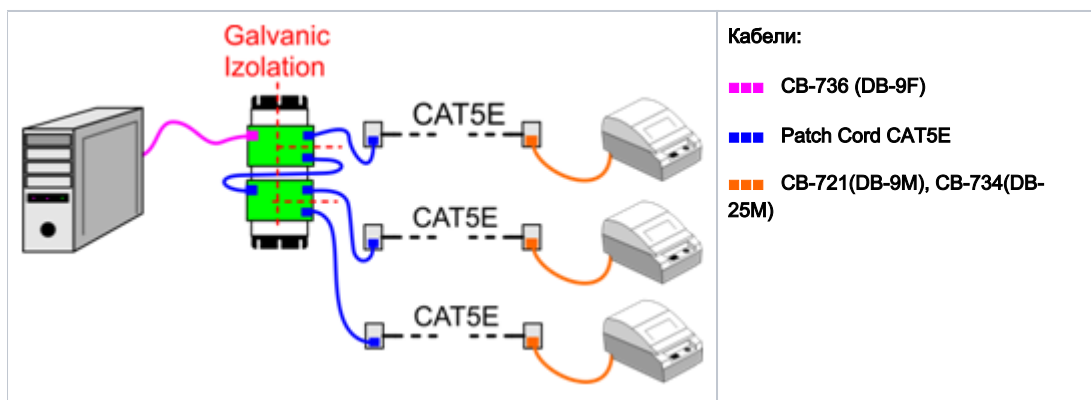
ПРИМЕР ОБЪЕДИНЕНИЯ ДВУХ ПРИНТЕРОВ

- Необходимо обеспечить параллельную работу двух принтеров
- При помощи перемычек **S1** и **S2** выбирается вариант обработки сигналов готовности принтеров.



ПРИМЕР КАСКАДИРОВАНИЯ ДЛЯ ТРЕХ ПРИНТЕРОВ

- Необходимо обеспечить параллельную работу **трех** принтеров. Для этого используются два модуля с соответствующей коммутацией.
- При помощи перемычек **S1** и **S2** выбирается вариант обработки сигналов готовности принтеров.



ПРИМЕР КАСКАДИРОВАНИЯ С УСТРОЙСТВОМ BRIO-DualPRN

- Применение при каскадировании устройства **BRIO-DualPRN** вызвано необходимостью использовать уже имеющуюся инсталляцию.
- Необходимая коммутация обеспечивается применением указанных кабелей.
- Так как **Модуль-A3** обеспечивает гальваническую развязку, необходимость использования отдельного блока питания для устройства **BRIO-DualPRN** не оказывает влияния на общую надежность.

